Membrana TPU per acqua potabile

Cisterne flessibili Flocea per acqua destinata al consumo • membrana disponibile su preventivo

1 Composizione e caratteristiche

Caratteristica	Valore	Metodo
Tessuto di base	poliestere ad alta tenacità	-
Spalmatura	TPU polietere (poliuretano termoplastico)	-
Spessore	0,9 mm	DIN 53353
Grammatura	1.019 g/m²	DIN 53352
Resistenza a trazione	ordito 3.208 N/5 cm • trama 3.113 N/5 cm	ISO 1421
Resistenza alla lacerazione	ordito 362 N • trama 315 N	metodo trapezio
Adesione della spalmatura	175 N/5 cm	ISO 2411
Temperatura di utilizzo	da –20 °C a +70 °C	-

Valori medi misurati a fine produzione, tolleranza ±10 %. Come per ogni membrana, alcune prestazioni diminuiscono lentamente con lo stoccaggio e l'uso.

2 Saldature

- I teli sono uniti mediante saldatura termica.
- Resistenza della saldatura misurata: **1.818 N/25 mm** (requisito ≥ 1.700 N/25 mm). La rottura avviene fuori dalla saldatura: la giunzione è più resistente della membrana stessa.

3 Contatto con acqua potabile

- Rapporto di prova di un laboratorio accreditato del **16 settembre 2026** sull'igiene dei materiali a contatto con l'acqua potabile: **20 criteri su 20 conformi**.
- Nessuna variazione di colore, torbidità, odore o sapore dell'acqua, nessun deposito visibile, pH stabile.
- Nessun rilascio oltre i limiti per arsenico, cadmio, cromo esavalente, alluminio, piombo, mercurio, bario, antimonio, stagno, fenoli e tetracloruro di carbonio.
- Tenuta: cisterna piena per 24 ore tra –30 °C e +70 °C, senza perdite.

4 PFAS e trattamenti fluorurati

- Il tessuto e la sua spalmatura in TPU **non ricevono alcuna vernice né trattamento fluorurato (PVDF) né acrilico**, poiché questo tipo di trattamento è incompatibile con le saldature termiche che formano la cisterna.

Da sapere: la cisterna conserva l'acqua, non la rende potabile. La qualità dipende dalla fonte e dall'intero impianto (raccordi, valvole, tubazioni). In inverno l'acqua aumenta di circa il 9 % di volume gelando: non lasciare la cisterna piena con forti gelate.